

REF.: 9724

**Características de venda:**

O design compacto de 76 litros tem maior capacidade para óleo, permitindo uma manutenção eficiente de automóveis e camiões e reduzindo a necessidade de esvaziamentos frequentes.

Bomba elétrica de 12V: A bomba potente permite uma drenagem rápida e sem esforço do óleo, poupando tempo e reduzindo ao mínimo o trabalho manual.

Fácil manobrabilidade e arrumação: a pega em T dobrável e as rodas resistentes facilitam a manobrabilidade e permitem arrumá-lo de forma compacta na sua garagem

**Especificações:**

Espessura do material: 1,2mm

Dimensões da embalagem: 94,5 × 66,5 × 23cm

Capacidade: 76L

Altura: 106,5cm

Dimensões totais: 106,5 x 97,5 x 26,9cm

Peso líquido: 27kg/caixa

Peso bruto: 29,5kg/caixa

Tubo de drenagem de óleo: 1/2"1,8m

Método de drenagem de óleo: Bomba elétrica

Bomba de óleo: 12V-300W

Caudal máximo: 13l/min

Altura manométrica máxima: 10m

Material:

Material: Aço

Tratamento de superfície: pintura a pó

Cor:

GrayRAL7016

Certificado:

CE	X	N/A	
----	---	-----	--

REVISÃO: 1

08/05/2026



Diretivas:

2006/42/EC – Diretiva relativa às máquinas