



- Soldadora inversora com elétrodo MMA e TIG DC-Lift, 400A. Alimentação 3ph 230/400V. XD = ciclo de trabalho elevado para trabalhos contínuos e aplicações particularmente pesadas.
- Soldagem com elétrodo tanto em corrente contínua como pulsada. O modo pulsado (MMA Pulse) é recomendado com elétrodos básicos e na soldadura posicional. Dispositivo VRD.
- Função de desgaste.
- Ecrã gráfico para uma visualização clara dos principais parâmetros de soldadura e das configurações do produto.
- Robusta, resistente a impactos e poeira; peso e dimensões reduzidos. Elevada poupança de energia.

DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO	816913	POTÊNCIA ABSORVIDA A 60%	22,5 kW	POTÊNCIA ABSORVIDA idle	34 W
TENSÃO DE REDE TRIFÁSICA	230 / 400 V	POTÊNCIA ABSORVIDA MAX	22,4 kW	EFICIÊNCIA	89 %
TOLERÂNCIA DE REDE	-25 / +15 %	FUSÍVEL	32 A	ELECTRODES Ø	1,6 - 8 mm
FREQUÊNCIA DE REDE	50 / 60 Hz	CORRENTE MAX DC EN60974-1 230V	400 @ 60% A	COMPRIMENTO DO CABO DE ALIMENTAÇÃO	3 m
CORRENTE MAX DC EN60974-1	500 @ 60% A	GAMA DE REGULAÇÃO DA CORRENTE 230V DC	20 - 400 A	CLASSE DE COMPATIBILIDADE ELECTROMAGNÉTICA	A
GAMA DE REGULAÇÃO DA CORRENTE DC	20 - 600 A	CORRENTE 60% DC 230V	400 A	NORMATIVA	EN 60974-1 / -5 / -10
CORRENTE 60% DC	500 A	CORRENTE 100% DC 230V	310 A	CLASSE DE INSULAÇÃO	F
CORRENTE 100% DC	400 A	CORRENTE ABSORVIDA MAXIMA 230V	46 A	GRAU DE PROTEÇÃO	IP23
CORRENTE ABSORVIDA MAXIMA	39 A	TENSÃO EM VAZIO MÁX. DC 230V	86 V	DIMENSÕES (CxLxA)	63 x 27,4 x 50 cm
TENSÃO EM VAZIO MÁX. DC	71 V	GAMA V OUT MIG 230V	9 - 34 V	PESO	38,30 kg
GAMA V OUT MIG	9 - 39 V	POTÊNCIA MÁXIMA ABSORVIDA 230V	15,3 kW		
CORRENTE ABSORVIDA A 60%	39,1 A	FUSÍVEL 230V	40 A		

ACESSÓRIOS FORNECIDOS

645704	TORCH HOOK
645982	SUPORTE DE SUSPENSÃO
723114	CABO 95MMQ 3M GRAMPO DE TERRA ATLAS 95 MMQ

ACESSÓRIOS A PEDIDO

PINÇA PORTA-ELÉTRODO COM CABO	
804126	SUPORTE DE ELÉCTRODO + CABO 70MMQ 4M AX70
ACESSÓRIOS PARA GOIVAGEM	
802666	GOUGING KIT
OUTROS ACESSÓRIOS	
804318	KIT DE RODAS LINEAR i /SUPERMIG i
REDUTORES DE PRESSÃO	
722346	REGULADOR DE GÁS 2 MANÔMETROS 32 L/MIN
804208	CONECTOR DE GÁS RÁPIDO
KIT DE SOLDADURA MIG/MAG	
804457	KIT DE SOLDADURA DE ALUMÍNIO D. 1-1,6 MM
804458	KIT DE SOLDADURA COM FIO FLUXADO D. 1-1,6 MM
TOCHAS MIG - AQUA	
742996	MT240 TOCHA MIG 4M AQUA

742821	MT500 TOCHA MIG 4M AQUA
722683	MT500 MIG TOCHA 5M AQUA
742881	MT555 DC TOCHA MIG 4M AQUA
ALIMENTADOR DE FIO E ACESSÓRIOS	
806171	TS 550 ALIMENTAÇÃO DE ARAME SEM CABO
802486	ADAPTADOR DE BOBINA B-300
CABOS DE LIGAÇÃO MIG	
804786	CABO DE LIGAÇÃO 95MMQ 10M AQUA
TOCHAS TIG	
742058	ST26V 4M AX50 ST26V TOCHA TIG
GRUPOS DE ARREFECIMENTO A ÁGUA	
804621	GRA 2800 UNIDADE DE REFRIGERAÇÃO DE ÁGUA
CARROS E ACESSÓRIOS	
803091	CARRINHO - FEDERAL

DESCRIÇÃO

Aparelho de soldar inverter MMA e TIG DC-Lift.

Flexibilidade de utilização com diferentes materiais (aço, aço inox, aços de alta resistência, alumínio, etc.) e ampla variedade de campos de aplicação (indústria, carpintaria metálica, construções, etc.).

Projetado para a soldadura de eléktodos celulósicos e eléktodos revestidos de tipo alumínio (E4043), rútilo, básico, inox, ferro fundido.

O modelo XD é caracterizado por um duty cycle elevado para trabalhos contínuos e aplicações particularmente exigentes.

Particularmente resistente a sujidade e pó, graças à construção especial do sistema de ventilação que, seguindo um túnel dedicado, permite preservar os componentes eletrónicos garantindo uma maior duração ao longo do tempo. O ecrã gráfico permite uma visão clara dos principais parâmetros de soldadura e das configurações do produto. A soldadura com elétrodo é feita em corrente contínua e em corrente pulsada. A modalidade pulsada (MMA Pulse) é recomendada com elétrodos básicos na soldadura posicional e garante menos salpicos e reprocessamentos e uma maior qualidade do cordão de soldadura. Está disponível a função de goivagem (GOUGING) com a utilização de elétrodos em carvão.

O baixo peso e o tamanho compacto também garantem uma fácil portabilidade para todos os locais de intervenção, tanto no interior como no exterior.

Características:

- robusto, resistente a choques e pó;
- peso e dimensões reduzidos;
- elevada poupança energética;
- ecrã LCD retroiluminado.

MMA

- funcionamento com corrente contínua e pulsada (MMA PULSE);
- solda eléctrodos celulósicos e revestidos do tipo alumínio (E4043), rútilo, básico, inoxidável e ferro fundido;
- regulações em MMA: hot start, arc force;
- proteção antistick;
- dispositivo VRD;
- visualização no ecrã LCD de tensão e corrente de soldadura.

TIG

- ignição LIFT DC e visualização no ecrã LCD de tensão e corrente de soldadura.

GOIVAGEM (GOUGING)

- Função de goivagem com visualização no ecrã LCD de tensão e corrente de goivagem.

Proteções termoestática, sobretensão (+15%), subtensão (-25%), sobrecorrente, motogerador.
Fornecido com cabo e grampo de aterramento.

DESCARREGAR



IMAGEM DO CATÁLOGO



MANUAL DE INSTRUÇÕES



VISTA EXPLODIDA



CERTIFICADO

LIGAÇÕES ÚTEIS



VIDEO