

ELECTROMIG 450 SYNERGIC



- Aparelho de soldar inverter multiprocessos (MIG-MAG/FLUX COM GÁS/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift) com alimentador de fio de 4 rolos, 400A. Alimentação trifásica de 230/400V.
- Regulação sinérgica OneTouch: fácil de usar. 40 curvas sinérgicas predispostas para diferentes gases e materiais. Possibilidade de criar, guardar e abrir programas de soldadura personalizados.
- ATC (Advanced Thermal Control) para soldadura facilitada em espessuras finas.
- Amplo ecrã LCD imediato e de fácil leitura.
- Elevados desempenhos com consumos reduzidos.

DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO	816890	CORRENTE MAX DC EN60974-1 230V	320 @ 25% A	DIAM. ARAME SOLDAGEM ALUMINIO	0,8 - 1,6 mm
TENSÃO DE REDE TRIFÁSICA	230 / 400 V	GAMA DE REGULAÇÃO DA CORRENTE 230V DC	20 - 320 A	DIAM. ARAME SOLDAGEM FLUX	1 - 2 mm
TOLERÂNCIA DE REDE	-15/+15 %	CORRENTE 60% DC 230V	200 A	DIAM. ARAME PARA BRASAGEM	0,8 - 1,2 mm
FREQUÊNCIA DE REDE	50 / 60 Hz	CORRENTE 100% DC 230V	160 A	TAMANHO DA BOBINA DE FIO Min-Max	200 - 300 mm
CORRENTE MAX DC EN60974-1	400 @ 30% A	CORRENTE ABSORVIDA MAXIMA 230V	33 A	ROLETES	4
GAMA DE REGULAÇÃO DA CORRENTE DC	20 - 400 A	TENSÃO EM VAZIO MÁX. DC 230V	106 V	TIPO DE ROLETES	P
CORRENTE 60% DC	270 A	GAMA V OUT MIG 230V	9 - 30 V	ROLETES Ø	30 mm
CORRENTE 100% DC	210 A	POTÊNCIA MÁXIMA ABSORVIDA 230V	12,6 kW	GAMA DE VELOCIDADE DO FIO	1,5 - 20 m/min
CORRENTE ABSORVIDA MAXIMA	25 A	FUSÍVEL 230V	25 A	COMPRIMENTO DO CABO DE ALIMENTAÇÃO	2,50 m
TENSÃO EM VAZIO MÁX. DC	73 V	POTÊNCIA ABSORVIDA idle	41 W	CLASSE DE COMPATIBILIDADE ELECTROMAGNÉTICA	A
GAMA V OUT MIG	9 - 34 V	EFICIÊNCIA	89 %	NORMATIVA	EN 60974-1 /-5 /-10
CORRENTE ABSORVIDA A 60%	15 A	ELECTRODES Ø	1,6 - 8 mm	CLASSE DE INSULAÇÃO	H
POTÊNCIA ABSORVIDA A 60%	9,5 kW	T04313	TE 450	GRAU DE PROTEÇÃO	IP23
POTÊNCIA ABSORVIDA MAX	16,5 kW	DIAM. ARAME SOLDAGEM AÇO	0,6 - 2 mm	DIMENSÕES (CxLxA)	103 x 51 x 145 cm
FUSÍVEL	16 A	DIAM. ARAME SOLDAGEM INOX	0,8 - 2 mm	PESO	73,23 kg

PRODUTOS COMPOSTOS

ALIMENTADOR DE FIO E ACESSÓRIOS

806290 TE 450 ALIMENTAÇÃO DE ARAME ÁRIA + CABO 70 MM2 1,65 M

DESCRIÇÃO

Aparelho de soldar inverter MIG-MAG/FLUX com gás/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift, com alimentador de fio externo de 4 rolos.

Flexibilidade de utilização com diferentes materiais (aço, aço inoxidável, aços de alta resistência, alumínio, chapas galvanizadas, etc.) e ampla variedade de campos de aplicação (indústria, manutenção, instalação, carpintaria metálica, construção, etc.).

O rápido ajuste SINÉRGICO dos parâmetros de soldadura, graças à tecnologia ONE TOUCH SYNERGY, torna o produto muito fácil de usar.

O controlo inteligente e automático do arco, momento a momento, mantém um elevado desempenho em todas as condições de trabalho, com diferentes materiais e/ou gases. Também é possível intervir manualmente no comprimento do arco: este ajuste permite modificar a forma do cordão de soldadura de acordo com o estilo do soldador.

O ecrã gráfico ONE TOUCH LCD permite uma melhor leitura de todos os parâmetros de soldadura.

A tecnologia Made in Telwin ATC facilita a obtenção de excelentes padrões de soldagem em materiais finos graças ao controle de última geração do arco.

O alimentador de fio profissional de 4 rolos foi concebido para garantir uma alimentação precisa e constante do fio, mesmo em aplicações industriais contínuas com ciclos de trabalho elevados. Robusto e ergonómico, com suporte para bobinas até 300 mm, iluminação interna, proteção IP e compatibilidade com tochas de ar/líquido, garante fiabilidade, versatilidade e resistência em ambientes exigentes. Permite o ajuste remoto de todos os parâmetros de

soldadura.

Feixe de cabos intercambiável.

Características:

- robusta e resistente a impactos;
- estrutura compacta e ergonómica;
- elevada eficiência energética;
- ecrã LCD retroiluminado.

MIG-MAG

- operação manual ou sinérgica;
- 40 curvas sinérgicas pré-definidas;
- Possibilidade de criar, salvar e recuperar programas de soldagem customizados;
- visualização no ecrã LCD da velocidade do fio, tensão e corrente de soldagem;
- seleção de funcionamento 2/4 tempos, Bi-Level, spot, espessuras dos materiais em polegadas e milímetros;
- ajustes: inclinação de fio, reatância eletrônica, tempo de queima do fio, pós-gás.

MMA

- ajustes em MMA: hot start, arc force;
- proteção anti-stick;
- dispositivo VRD;
- visualização no ecrã da tensão e corrente de soldadura.

TIG

- ignição LIFT DC e visualização no ecrã da tensão e corrente de soldadura.

Proteções termostáticas, sobretensão (+15%), subtensão (-15%), sobrecorrente, motogerador.

Fornecido com tocha MIG-MAG, cabo e pinça de massa, unidade de alimentação de arame pneumático com cabos de ligação.

DESCARREGAR



IMAGEM DO CATÁLOGO



MANUAL DE INSTRUÇÕES



VISTA EXPLODIDA



CERTIFICADO