



DESMONT. PNEUS SEMI-AUTOMÁTICO C/ BRAÇO FIXO 220V
REF.: 9021



Manual do utilizador e instruções
Informações gerais

Nome:	
Morada:	
Modelo:	

DECLARAÇÃO
DE CONFORMIDADE

Nós:

KROFTOOLS
Parque Industrial da Pousa
Rua da Devesa, n.º 8
4755-307 Martim,
Barcelos

Declaramos sob nossa exclusiva responsabilidade que o produto:

Número da peça: 9021

Descrição: DESMONT. PNEUS SEMI-AUTOMÁTICO C/ BRAÇO FIXO 220V

Número de série:-

A que se refere esta declaração está em conformidade com a(s) seguinte(s) diretiva(s):

Diretiva do Conselho 2006/42/EC referida como Diretiva de Máquinas:

EN ISO 12100:2010 Segurança de máquinas - Princípios gerais para a conceção -
Avaliação e redução do risco

EN 60204-1:2018 Segurança de máquinas - Equipamento elétrico de máquinas - Parte
1: Requisitos gerais

Data de emissão: 13/06/2025

José Bárbara
CEO

ÍNDICE

- 1. INTRODUÇÃO
 - 1.1 ÂMBITO DE APLICAÇÃO
 - 1.2 DIMENSÃO DA MÁQUINA
 - 1.3 ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS
 - 1.4 ESTRUTURA E PEÇAS
 - 1.5 ADESIVOS DE AVISO E INSTRUÇÕES NA MÁQUINA
 - 1.6 LOCALIZAÇÃO DE AUTOCOLANTES DE AVISO E INSTRUÇÕES NA MÁQUINA
- 2. INSTALAÇÃO
 - 2.1 TRANSPORTES
 - 2.2 INSTALAÇÃO
- 3. COMISSIONAMENTO
- 4. FUNCIONAMENTO
 - 4.1 DESMONTAGEM DE PNEUS
 - 4.2 TIPOS DE MONTAGEM
- 5. MANUTENÇÃO
- DIAGRAMA ESQUEMÁTICO ELÉCTRICO

1. INTRODUÇÃO

1.1 ÂMBITO DE APLICAÇÃO

O desmontador de pneus é concebido e fabricado especialmente para mudar os pneus de automóveis, camionetas, camiões ligeiros e motocicletas com o princípio da melhor qualidade e maior eficiência de trabalho.



Nota: Esta máquina só pode ser utilizada para a finalidade concebida pelo fabricante. Não a utilize para qualquer outro fim.

Qualquer dano causado por utilização incorrecta ou para além do âmbito de aplicação não será coberto pela garantia.

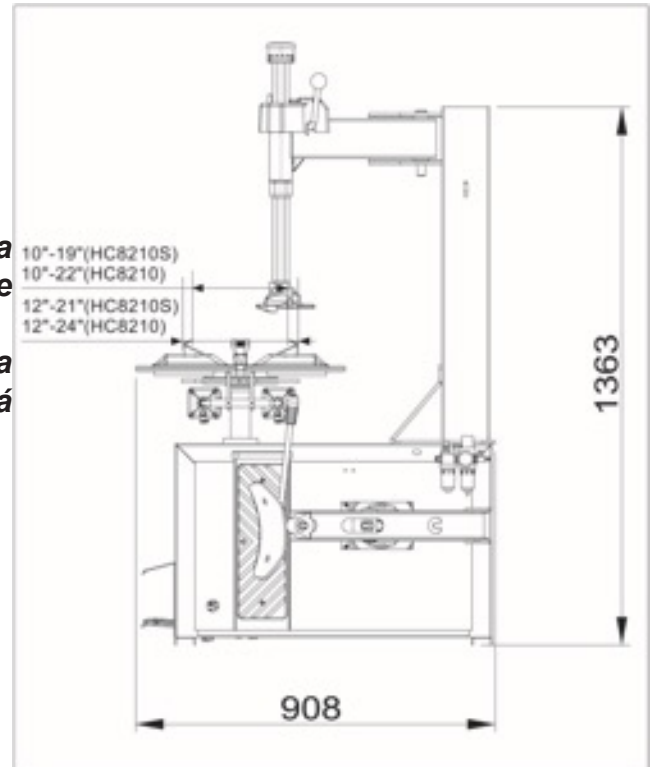


fig.2

1.2 DIMENSÃO DA MÁQUINA

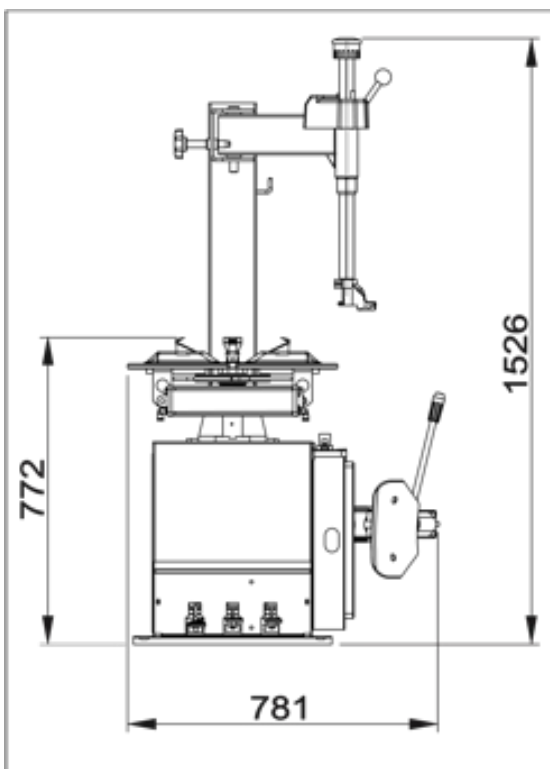


fig. 1

1.3 ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Desmontador Semi-Automático de Pneus

Fixação de aro Externa: 12"~21"

Fixação de aro Interna: 10"~19"

Máx. Diâmetro da roda: 960mm

Máx. Largura de roda: 3"~15"

Força de Desacoplamento: 2700kg

Pressão de funcionamento: 8~10 bar

Fornecimento de energia: 220V/50Hz/1Ph, 1.1kW

Temperatura de trabalho: 0-45°C

Peso Líquido: 156kg

1.4 ESTRUTURA E PEÇAS

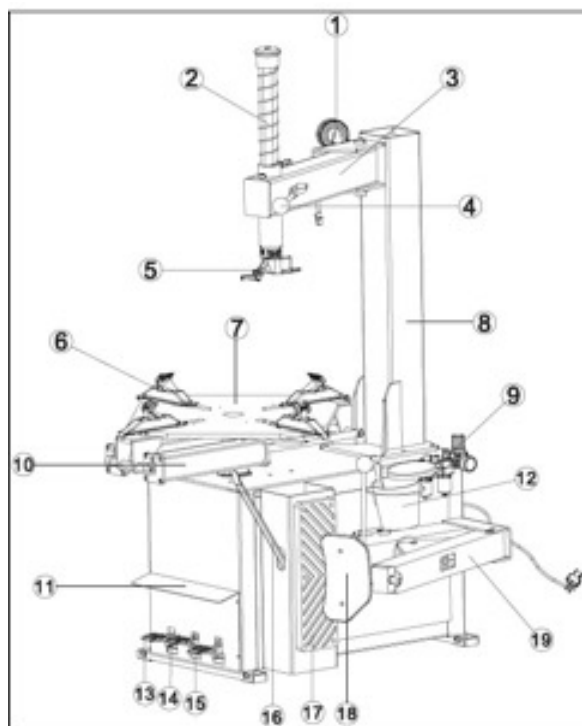


fig. 3

- 1 _ Pistola insufladora
- 2 _ Deslizador vertical
- 3 _ Braço horizontal
- 4 _ Pega de bloqueio para deslizamento vertical
- 5 _ Cabeça de montagem/desmontagem
- 6 _ Grampo de roda
- 7 _ Plataforma giratória
- 8 _ Poste vertical
- 9 _ Separador de óleo
- 10 _ Cilindro
- 11 _ Diagrama indicativo do pedal
- 12 _ Copo de graxa
- 13 _ Pedal de abertura/fechamento da pinça de roda

1.5 ADESIVOS DE AVISO E INSTRUÇÕES NA MÁQUINA



Risco de esmagamento. Afastar-se do braço do disjuntor durante a operação.



Nunca colocar a mão sobre o pneu quando a cabeça de desmontagem estiver na posição de trabalho, de modo a evitar a lesão do operador.



Nunca coloque a mão entre o pneu e o dispositivo de fixação da roda quando operar a jante, de modo a evitar a lesão do operador.



As abraçadeiras das rodas devem estar na posição fechada no momento da quebra do talão, para evitar lesões ao operador.



Nunca coloque a mão entre o descolador de esferas e o corpo da máquina quando o descolador de esferas estiver na posição de trabalho, para evitar lesões ao operador.



Risco de lesões oculares. O ar de alta pressão sairá quando desligar a mangueira do compressor de ar, o que pode causar lesões nos olhos do operador.



Risco de choque eléctrico. As altas tensões estão presentes dentro da unidade base.



Risco de lesões oculares. Os detritos voadores, sujidade e fluidos podem ser descarregados durante o processo de enchimento e insuflação dos talões.



Usar luvas durante a operação.



Usar vestuário de trabalho durante a operação.



Pressão máxima de funcionamento: 10 bar.



WARNING! 

TO PREVENT ACCIDENTS AND INJURIES READ INSTRUCTIONS BEFORE OPERATION.

SAFETY INFORMATIONS

- Failure to read and observe all warnings and instructions could cause injury or death.
- Before using this machine read and understand all warnings and the instruction Manual provided with this tyre changer.
- Follow all warnings and instructions during use.
- Do not cover warnings and instruction during use.
- Unreadable and missing warning labels must be replaced immediately. Don't use the tyre changer if one or more labels are unreadable or missing.



CAUTION!
RISK OF ELECTRIC SHOCK.
DO NOT OPEN COVER.



WARNING!
TO REDUCE THE RISK OF ELECTRIC SHOCK, DO NOT EXPOSE THIS TYRE CHANGER TO RAIN, WATER OR WET LOCATIONS.



WARNING!
THIS TYRE CHANGER DOES NOT CONTAIN USER SERVICEABLE PARTS. DO NOT OPEN COVER. DO NOT TAMPER WITH COMPONENTS. FAILURE TO COMPLY MAY CAUSE SERIOUS INJURY OR DEATH TO OPERATOR OR BYSTANDER.

ATTENTION: DANGER!  

Tyre or wheel failure under pressure may cause serious injury by explosion.

EXPLOSION HAZARD! 

NEVER EXCEED 40 PSI WHILE SEATING BEADS.

NEVER EXCEED TYRE MANUFACTURER'S RECOMMENDED PRESSURE AFTER SEATING BEADS.

NEVER LEAN OR REACH OVER TYRE OR RIM DURING INFLATION.



An exploding tyre and rim may be propelled upward and outward with enough force to cause serious injury or death. This tyre changer is not a safety device and will not restrain exploding tyres and rims.

THE TYRE MAY EXPLODE WHEN:

- 1) The rim diameter does not match the tyre diameter.
- 2) The rim or tyre are defective.
- 3) The beads are seated exceeding recommended pressure.
- 4) The tyre is inflated beyond the tyre manufacturer's instructions.
- 5) The operator does not follow proper safety rules.

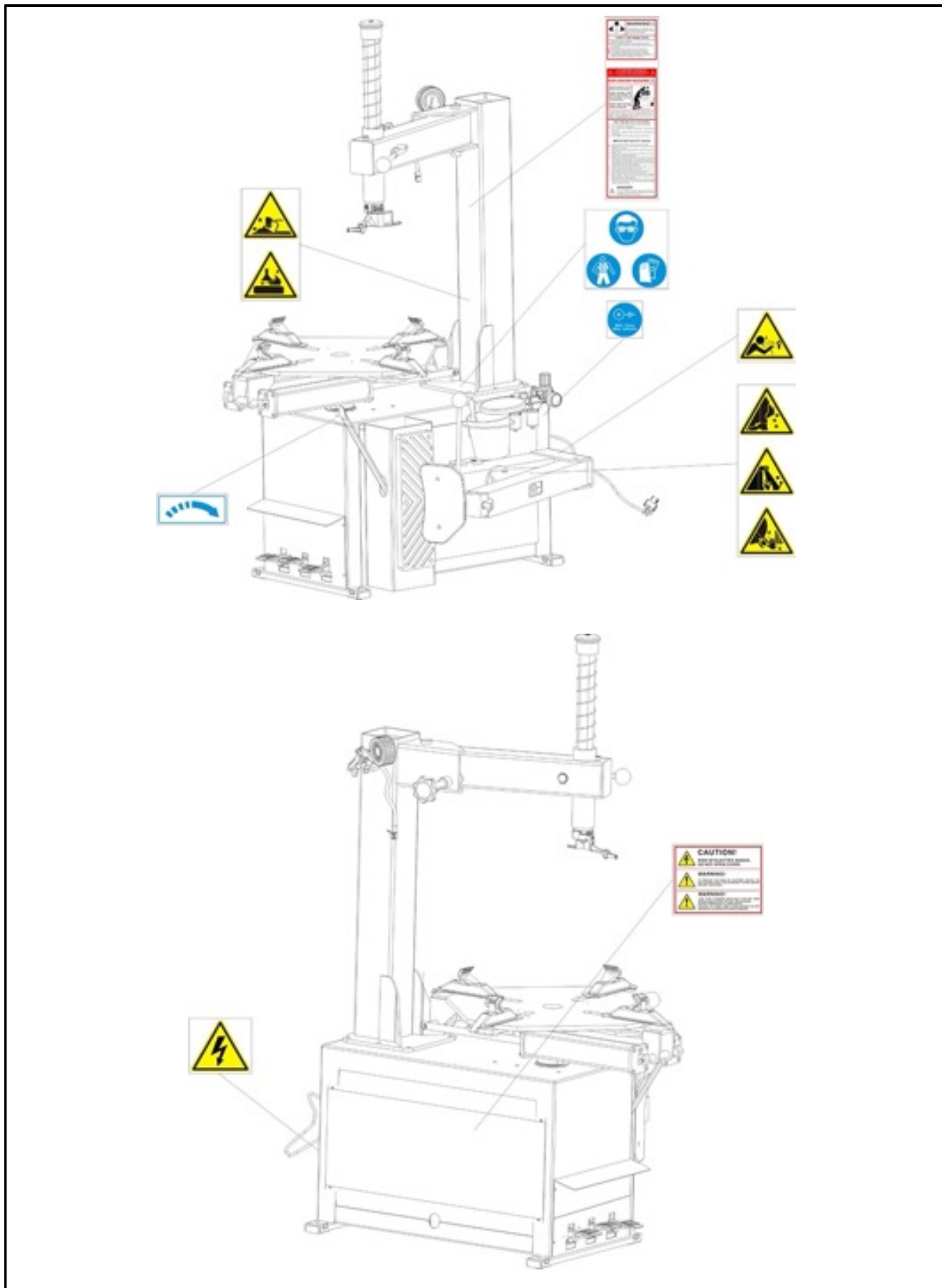
IMPORTANT SAFETY RULES

- A) Only trained operators should use this machine.
- B) Remove all air from tyre before loosening beads. Remove valve core.
- C) Remove all wheel weights from rim before mounting or demounting.
- D) Always use a proper bead lubricant before mounting, demounting and seating beads.
- E) Always verify that the tyre and the rim are exactly the same bead diameter. Tyre size is molded into the side wall. Rim size is stamped into the rim. Never mount a tyre on a rim if the bead diameter cannot be identified.
- F) Inspect the tyre and rim carefully for defects. Do not mount the tyre if any defects are found.
- G) Seat beads and inflate the tyre with short bursts of air while continuously checking the air pressure.
- H) Stand away from the tyre and wheel while inflating. Never lean or reach over the tyre during inflation. Keep area clear of bystanders.
- I) Never exceed the tyre manufacturer's recommended maximum air pressure. Tyres can burst when inflated beyond specified limits.

DANGER! 


Do not mount any tyres unless the tyre size (molded into the sidewall) matches the rim size (stamped into the rim) exactly!

1.6 LOCALIZAÇÃO DE AUTOCOLANTES DE AVISO E INSTRUÇÕES NA MÁQUINA



2. INSTALAÇÃO

2.1 TRANSPORTE

 **Certifique-se de transportar a máquina com a sua embalagem original, e coloque-a de acordo com as marcas na embalagem. A máquina embalada deve ser movimentada por meio de uma empilhadora de garfos de capacidade adequada, inserir os garfos nos pontos indicados na (Fig. 4).**

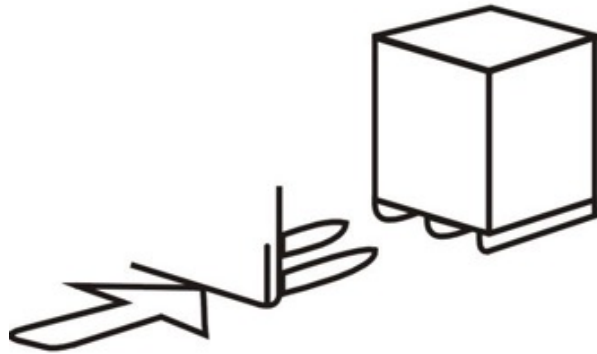


fig. 4

A temperatura para o transporte deve ser de -25 a +55, algumas medidas devem ser usadas para evitar a humidade, agitação e concussão.

2.2 INSTALAÇÃO

2.2.1 LOCAL DA INSTALAÇÃO

Quando escolher o local de instalação, certifique-se de que este cumpre os regulamentos de segurança em vigor.

O desmontador semi-automático de pneus deve ser ligado à fonte de alimentação eléctrica principal e ao sistema de ar comprimido. É portanto aconselhável instalar a máquina perto destas fontes de energia.

O local de instalação deve fornecer pelo menos o espaço indicado na Fig. 5, de modo a permitir que todas as partes da máquina sejam operadas correctamente e sem qualquer restrição.

Se a máquina for instalada no exterior, deve ser protegida.

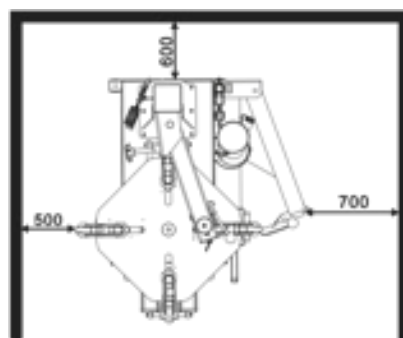


Fig. 5

2.2.2 DESEMBALAR

Após desembalar a embalagem, verificar os danos visíveis na máquina e no componente devido à expedição, se houver alguns problemas, contactar o revendedor. O material de embalagem tal como plástico, prego, parafuso, madeira e caixa de cartão deve ser colocado na caixa de resíduos ou ser manuseado de acordo com os regulamentos locais.



Nota: O operador deve usar luvas, de modo a evitar ferimentos ao desembalar a máquina.

2.2.3 PROCEDIMENTO DE INSTALAÇÃO

O desmontador semi-automático de pneus é desmontado e embalado antes da entrega, o braço vertical é desmontado antes de ser embalado, o cliente deve montá-lo de acordo com o manual.

2.2.3.1 Instalação vertical pós-instalação

- Desembalar a caixa de cartão, retirar caixas de acessórios, montagem de braço e coluna com quebra de contas.



fig 6

- E posicionar o corpo da máquina de acordo com a Fig.5. Retirar o parafuso, a arruela elástica e a arruela de placa no corpo.
- Colocar o poste vertical sobre o corpo. A direcção da etiqueta de aviso é para a frente. Fazer os furos na placa base da coluna alinharem-se com os furos de rosca no corpo. Mais uma vez montar o parafuso removido, a arruela elástica e a placa. O torque é de 70 N-M (Fig. 6). Usar a chave de torção para apertar.



fig 6

- Utilizar uma chave para remover o parafuso (Fig. 7-2) do deslizamento vertical (Fig. 7-3) e retirar a tampa do deslizamento vertical (Fig. 7-1). Ao retirar o parafuso da tampa deslizante vertical, é necessário utilizar a pega de bloqueio para bloquear o deslizamento vertical para evitar que este deslize para danificar a máquina ou ferir o pessoal!

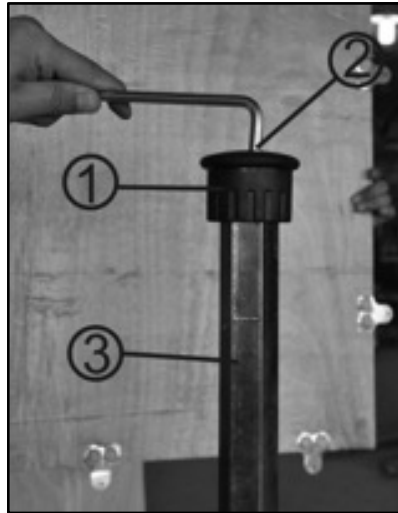


fig 7

• Instalar a mola de deslizamento vertical (Fig. 8) no deslizamento vertical. Montar a tampa deslizante vertical e o parafuso removido.

Montar o braço de bloqueio vertical na bucha de porca do braço horizontal (Fig. 9).



fig 8



fig 9

• Instalar a mola de deslizamento vertical (Fig. 8) no deslizamento vertical. Montar a tampa deslizante vertical e o parafuso removido.

Montar o braço de bloqueio vertical na bucha de porca do braço horizontal (Fig. 9).



fig 10

2.2.3.2 Instalação de disjuntor de contas

● Posicionar a bucha do braço de quebra do talão na placa de apoio de quebra do talão no corpo para alinhar o furo e instalar o parafuso de quebra do talão e montar a porca para bloquear. (Fig. 11).



fig 11

● Inserir a haste do pistão através do furo da bucha deslizante de ruptura do talão. (Fig. 12) A superfície da bucha deslizante deve estar virada para fora. Montar a porca removida na extremidade frontal da haste do pistão. (Fig. 13)

A porca será montada. A distância entre a borda da lâmina de quebra do talão e a borracha de quebra do talão é de 30~40mm.



fig 12



fig 13

● Pendure a mola. (Fig. 14)

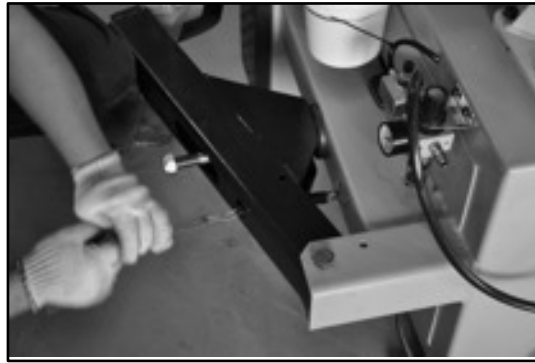


fig 14

- Soltar a porca de fecho da sapata do copo de contas. (Fig. 15) Ajustar a sapata do disjuntor de contas à sua posição correcta e apertar a porca. (Fig. 16)



fig 15



fig 16

2.2.3.3 INSTALAÇÃO DE AR

Quando a máquina sair da fábrica, a conexão da fonte de ar foi retirada e colocada na caixa de acessórios e a conexão será instalada quando estiver novamente no local dos clientes.



A instalação de ar deve ser feita apenas por pessoal qualificado.

Uma pressão de ar excessiva pode ferir gravemente o pessoal e danificar a máquina.

• Preparação

Preparar uma chave de fendas de cruz, retirar o separador de óleo e dois parafusos M4 da caixa de acessórios, verificar o separador de óleo, limpar a superfície. (Fig. 17)



fig 17

- **Fixar o separador de óleo**

Fixar o separador de óleo com parafusos M4 na máquina, ajustar o separador de óleo num nível, depois apertar os dois parafusos M4. (Fig. 18)



fig 18

- **Ligar a mangueira de ar**

Ligar primeiro a mangueira principal, retirar a alça (que pode evitar que a mangueira deslize para dentro da caixa) na mangueira principal, depois ligar a mangueira principal com a junção do separador de óleo (Fig. 19).

Ligar a mangueira na tampa do manómetro, com o assento no separador de óleo, e depois apertar a união. (Fig. 20)



fig 19



fig 20

- **Verificação**



Antes de ligar a máquina ao fornecimento de ar, certifique-se de que todo o pessoal está livre da máquina e que não restam itens no prato giratório.

Ligar o fornecimento de ar após a ligação da mangueira, para verificar se há ou não fugas, se não houver, o cliente pode utilizar a máquina (Fig. 21).



fig 21



Nota: A saída do óleo e a pressão foram ajustadas antes da entrega, pelo que não é necessário ajustarem-se a si próprios.

- **Instalação de copo de lubrificação**

Inserir as pinças do copo de graxa nos dois orifícios do lado direito da máquina. (Fig. 22) E colocar o copo de graxa na braçadeira. (Fig. 23)



fig 22



fig 23

3. COMISSIONAMENTO



Antes de ligar a máquina ao fornecimento de ar, certifique-se de que todo o pessoal está livre da máquina e que não restam itens no prato giratório.

- Ligar o fornecimento de ar após a ligação da mangueira, para verificar se há ou não fugas, se não houver, o cliente pode utilizar a máquina (Fig. 24).



fig 24



Nota: A saída do óleo e a pressão foram ajustadas antes da entrega

- Verificar se os três pedais estão na sua posição original; ligar a fonte de ar, a operação pode começar quando a pressão atingir os 8-10bar.



Nota: Após a ligação com a fonte de ar, o grampo da mesa giratória deve abrir automaticamente, o que é colocado antes da entrega.

- Quando o pedal (13) é pressionado para baixo, a mesa giratória deve rodar no sentido dos ponteiros do relógio. Quando o pedal é puxado para cima, a mesa giratória deve rodar no sentido contrário ao dos ponteiros do relógio

- Quando o pedal (14) é pressionado para baixo, os grampos da mesa giratória fecham-se. (quando se carrega ligeiramente no pedal, a máquina pode mostrar a função de movimento do passo.) Quando o pedal é premido novamente, os grampos abrem-se.
- Quando o pedal (15) é pressionado para baixo, a lâmina do disjuntor de contas começará a mover-se. Quando o pedal é solto, a lâmina do disjuntor de talão volta à sua posição original.
- Entretanto, verificar em direcção ao corpo para ver se o separador de óleo funciona bem. Normalmente, deixará cair uma gota de óleo após o pedal ser premido 5-6 vezes. Se cair demasiado rápido ou demasiado lento, por favor ajustar o índice no regulador do ar através de uma chave de fendas.



Notas: A máquina deve ser bem fixada para evitar a vibração durante a operação.

A máquina deve ser completamente colocada no chão.

Cortar o ar e as fontes de energia eléctrica antes de qualquer manutenção.

Verificar se os parafusos em todas as partes da máquina estão apertados.

Manter o corpo e as mãos afastadas das partes móveis da máquina durante a operação. Colares, pulseiras, roupa solta e cabelo comprido é perigoso para os operadores. O operador deve usar roupas seguras, tais como luvas e óculos.

Manter a área de trabalho arrumada e limpa, ou pode causar um acidente repentino

A área de trabalho deve ser bem iluminada.

4. FUNCIONAMENTO



Nunca utilizar a máquina antes de ler cuidadosamente estas instruções e avisos.

Antes de montar um pneu sobre uma jante, preste atenção ao seguinte:

A jante deve estar limpa e em bom estado: se necessário, limpá-lo depois de remover todos os pesos das rodas, incluindo os pesos das fitas dentro da jante.

Se o pneu exigir uma câmara de ar, certifique-se de que a mesma está seca e em bom estado.

Substituir o sistema de válvulas de borracha por um novo ou substituir o O-ring se o sistema de válvulas for feito de metal.

Se o pneu exigir uma câmara de ar, certifique-se de que a mesma está seca e em bom estado. A lubrificação é necessária para montar correctamente o pneu e obter uma centralização adequada. Certifique-se de que está a utilizar apenas lubrificante aprovado.

Certifique-se de que o pneu tem a dimensão correcta para a jante.

4.1 DESMONTAGEM DE PNEUS

- Colocar o pneu entre a lâmina do talão e a almofada de borracha, e colocar a lâmina no talão a 2 cm da jante, pisar no pedal (10) para separar o talão da jante. (Fig. 25) O buraco no pneu não deve aproximar-se da lâmina do disjuntor de talão durante a operação.



fig 25

- Repetir os passos acima nas outras partes do pneu para separar completamente o pneu da jante.
- Colocar a corredeira vertical na posição de trabalho, de modo a que a cabeça de montagem/desmontagem fique perto da jante.

O rolo na cabeça de montagem/desmontagem deve estar a 2 mm da jante para evitar arranhar a jante. (Fig. 26) Puxar a pega de bloqueio para bloquear a corredeira vertical.

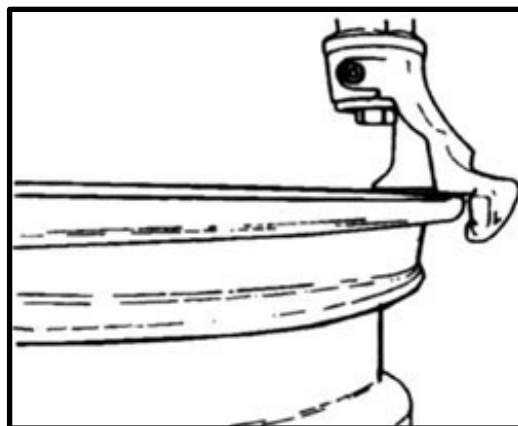


fig 26

- Levantar o talão na cabeça de montagem/desmontagem com a alavanca do pneu, e pisar no pedal giratório (13) para girar a mesa giratória no sentido dos ponteiros do relógio até o talão estar completamente separado (Fig. 27).

Sugere-se colocar a cabeça de montagem/desmontagem cerca de 10 mm para o lado direito da válvula de ar se a roda tiver um tubo, de modo a não danificar o tubo.



fig 27

- Virar a roda para deixar o outro lado em direcção à cabeça de montagem/desmontagem, e repetir os passos acima indicados para desmontar o outro lado do talão. (Fig. 28)

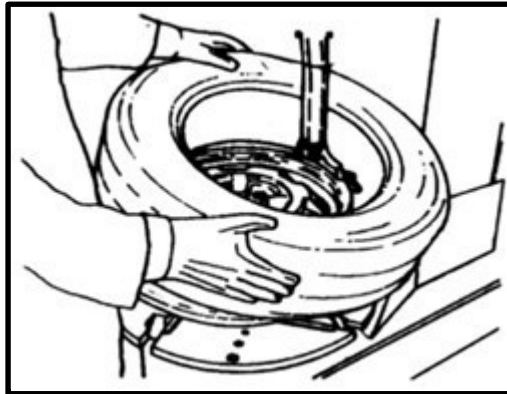


fig 28

4.2 TIPOS DE MONTAGEM



Nota: *Certifique-se de que o tamanho da jante e do pneu é o mesmo antes de montar.*

- Fixar o aro na plataforma giratória.
- Lubrificar o grânulo com solução de sabão.
- Colocar um lado do pneu na parte superior da cauda da cabeça de montagem/desmontagem, depois pressionar o outro lado do pneu sob a cabeça de montagem/desmontagem, para que o pneu entre na ranhura da jante. (Fig. 29) Pressionar o pedal (13) para rodar o prato giratório no sentido dos ponteiros do relógio, e completar a montagem da parte inferior do pneu na jante

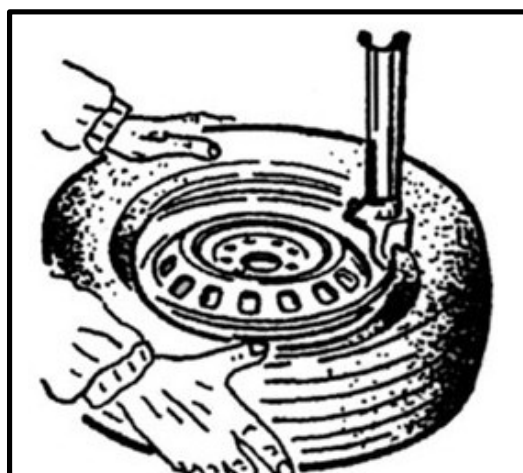


fig 29

- Repita os passos acima para montar o talão superior.



Não coloque a sua mão entre o pneu e grampos. (Nunca ajustar a válvula de controlo da pressão no interior da máquina, caso contrário a válvula de bloqueio poderá ser danificada.)

4.3 INFLAÇÃO



Mantenha as mãos e o corpo longe do pneu durante a operação, e faça a insuflação cuidadosamente, de modo a evitar lesões.

Encha o pneu seguindo rigorosamente as instruções abaixo, note que não existe nenhum dispositivo de protecção para a segurança do operador (ou terceira pessoa) na máquina se o pneu explodir repentinamente.

Certifique-se de que a jante tem a mesma dimensão que o pneu, e que o pneu não é danificado antes da inflação.

- Soltar o pneu da plataforma giratória.
- Ligar o insuflador com a válvula de ar no pneu. (Fig. 30)



fig 30

- Pressionar a pistola insufladora lentamente durante várias vezes. Certificar-se de que a leitura no manómetro não excede o limite do fabricante.

5. MANUTENÇÃO



Nota: Só o operador formado pode fazer a manutenção.

É necessário fazer a manutenção em conformidade com este manual periodicamente, para utilizar correctamente a máquina e prolongar a vida útil da máquina. Caso contrário, a operação e a fiabilidade podem ser afectadas, podendo ferir o operador ou a terceira pessoa perto da máquina.



Nota: Desligar a energia e a fonte de ar antes de qualquer manutenção, e libertar todo o ar comprimido da máquina.

- Manter a máquina e a área de trabalho limpas para evitar que o pó entre nas partes móveis.
- Verificar o nível de óleo na cápsula comprimida com ar. Se precisar de ser enchido, deve desligar a fonte de ar, e depois encher o óleo SAE30.
- Limpar e lubrificar todas as partes móveis da plataforma giratória. (Fig. 31)

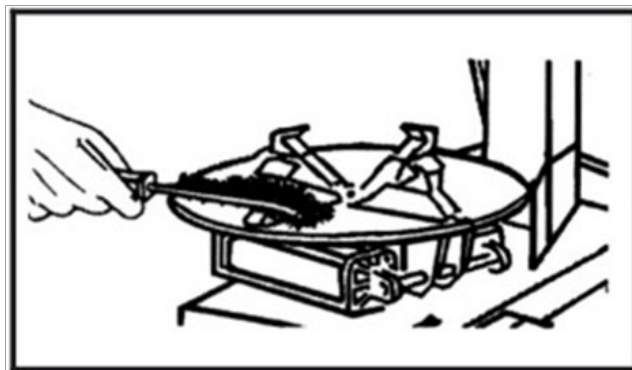


fig 31

- Verifique todas as peças de ligação e parafusos e aperte-os, se necessário.
- Manter o braço horizontal limpo e lubrificá-lo para o fazer mover-se suavemente. (Fig. 32)

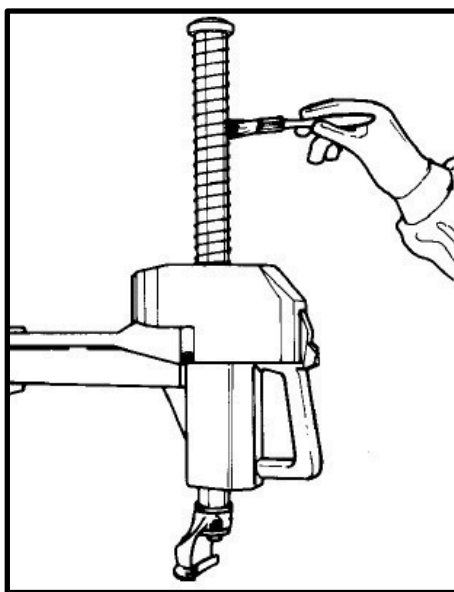


fig 32

- Lubrificar semanalmente toda a superfície de ligação que possa trazer o deslocamento e o desgaste com óleo.
- Preparar um separador de água perto do ar compressor, para reduzir a quantidade de água no ar que passa através da máquina.



Nota: Cortar a energia e as fontes de ar antes da operação.

- Verificar e ajustar a tensão da correia de transmissão, para garantir que o plataforma giratória possa funcionar bem. Soltar o parafuso no painel esquerdo da máquina para desmontar o painel, e depois ajustar a porca no motor para soltar e apertar a correia (Fig. 33)

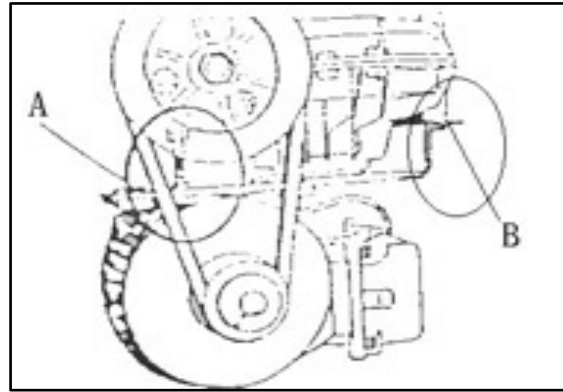


fig 33

- **Faça o ajuste conforme as etapas a seguir, se o eixo vertical não bloquear bem.**
- Cortar a alimentação pneumática.
- Desmontar a tampa vertical do braço.
- Ajustar a porca perto da haste de rosca com uma chave inglesa, ou bloquear o parafuso na parte de trás da placa de bloqueio.
- Ligar a alimentação pneumática e observar a posição de bloqueio, o braço vertical sobe por 34mm.

DIAGRAMA DE CIRCUITO
A. 220 V-50 hz / 60 hz 1 P 1.1 KW

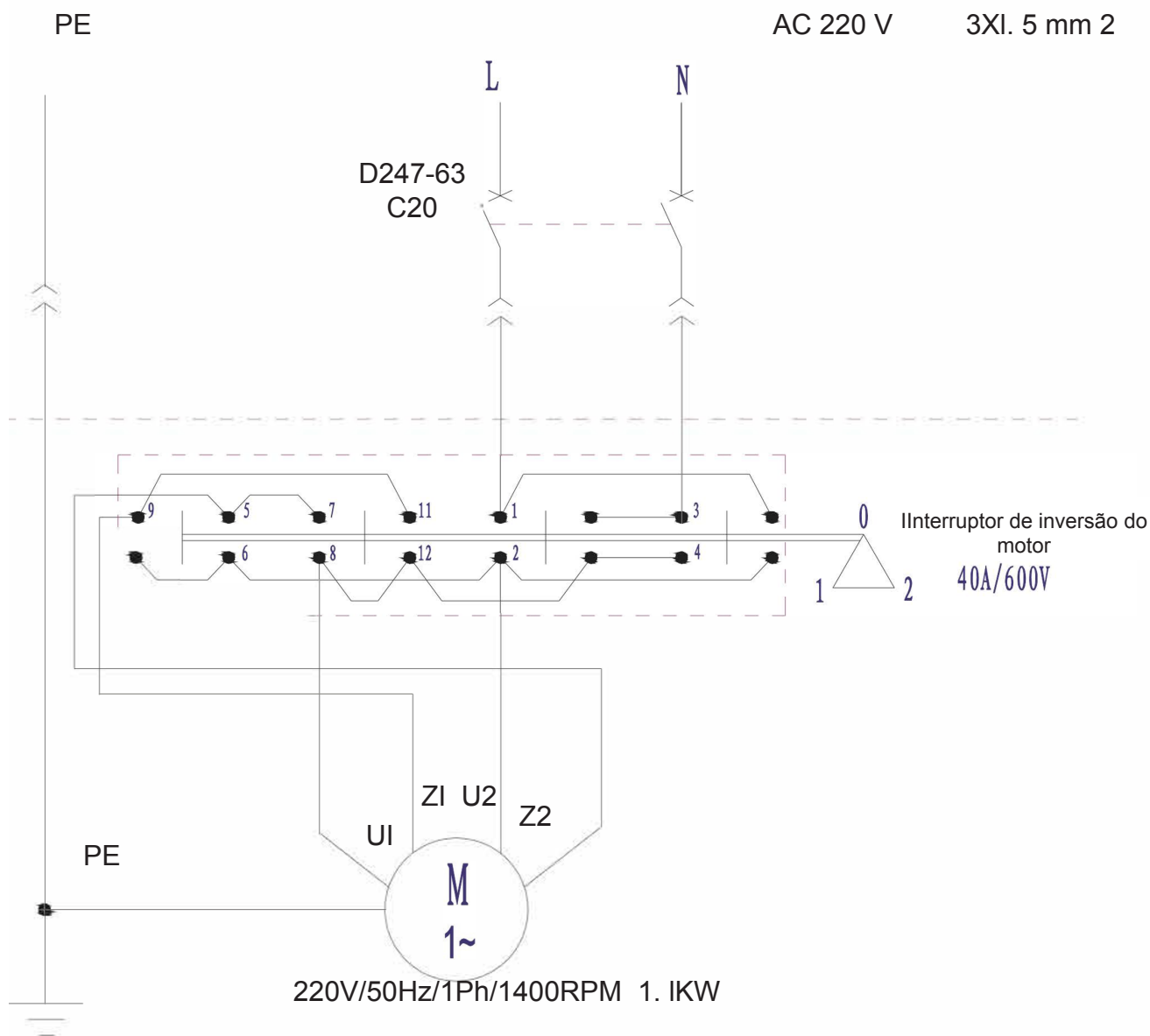


DIAGRAMA DE CIRCUITO

B. 380V-50hz/60hz 3P 0.75KW

