



- Aparelho de soldar com inversor de eléctrodo MMA e TIG em corrente contínua (CC), 150A. Fornecido com acessórios para a soldadura com eléctrodo.
- Eléctrodos utilizáveis: rútilos, básicos, inox, ferro fundido, etc. até 4 mm.
- Dispositivos avançados de controlo do arco: arc force, hot start, anti-stick.
- Protecção termostática, sobretensão, subtensão, sobreintensidade.
- Compatível para utilização com motogerador (230V+/- 15%).
- Elevada estabilidade da corrente de soldadura às alterações da tensão de alimentação.
- Leve e compacto. Fácil de transportar.
- Consumos reduzidos graças à tecnologia inverter.

DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO	816125	TENSÃO EM VAZIO MAX EM DC	75 V	FATOR POTÊNCIA (cosphi)	0,7
TENSÃO DE REDE MONOFÁSICA	115 / 230 V	CORRENTE ABSORVIDA MAXIMA	29 / 28 A	DIAM. ELETRODOS UTILIZ. EM DC	1,6 - 4 mm
FREQUÊNCIA DE REDE	50 / 60 Hz	CORRENTE ABSORVIDA A 60%	26 / 14 A	GRAU DE PROTEÇÃO	IP23
FAIXA REGULAGEM CORR. EM DC	20-100/20-150A	POTÊNCIA ABSORVIDA MAX	2,6 / 4,4 kW	DIMENSÕES (CxLxA)	35,5 x 14,5 x 24 cm
CORRENTE MAX DC EN60974-1	90@50%/140@25%A	POTÊNCIA ABSORVIDA A 60%	2,2 / 2,1 kW	PESO	4,94 kg
CORRENTE A 35% EM DC	90 / 105 A	POTÊNCIA MÍN MOTOGER.	5 / 6 kW		
CORRENTE A 60% EM DC	80 / 80 A	EFICIÊNCIA	87 %		

ACESSÓRIOS FORNECIDOS

124508	CABO 16 MMQ 1,8 M - PLUGUE ATLAS 25
712030	TOLEDO 250 WORK CLAMP 250A
712260	DALLAS 300 ELECTRODE HOLDER 300A

ACESSÓRIOS A PEDIDO

REDUTORES DE PRESSÃO	
722119	REGULADOR DE GÁS 2 MANÔMETROS 12 L/MIN
KIT DE SOLDADURA TIG	
801097	KIT SOLDADURA TIG - ST9V
TOCHAS TIG	
722563	ST9V 4M AX25 TOCHA TIG
ELÉTODOS EM BLISTER	
804569	ELETRODOS BÁSICOS D. 2,5 MM 10 PCS
804570	ELETRODOS BÁSICOS D. 3,2 MM 8 PCS
804571	ELETRODOS DE AÇO INOXIDÁVEL D. 2,5 MM 10 PCS
804564	ELÉTODOS RUTÍLICOS D. 1,6 MM 15 PCS
802620	ELÉTODOS RUTÍLICOS D. 4 MM 8 PCS
ELÉTODOS EM CAIXA	
802737	ELETRODOS RUTÍLOS D. 2 MM 2,5 KG
802739	ELÉTODOS RUTÍLICOS D. 2,5 MM 2,5 KG
802749	ELETRODOS RUTÍLOS D. 3,2 MM 4 KG

DESCRIÇÃO

Aparelho de soldar inverter por elétrodo, MMA e TIG, em corrente contínua (DC) com início por raspagem. Possibilidade de utilização com uma vasta gama de elétrodos: rútilo, básico, aço inoxidável, ferro fundido, etc. Características:

- dupla voltagem 115V / 230V automática,
- compacto e leve,
- elevada estabilidade da corrente de soldadura perante variações da corrente de alimentação,
- dispositivos arc force, hot start e anti-stick,

- proteções termostática, sobretensão, baixa tensão, picos de corrente, motogerador (+/- 15%).

Fornecido com acessórios de soldadura MMA.

DESCARREGAR



IMAGEM DO CATÁLOGO



MANUAL DE INSTRUÇÕES



VISTA EXPLODIDA



CERTIFICADO

LIGAÇÕES ÚTEIS



VIDEO